bonfantesas

- EUROSOLAIO
- LASTRA TRALICCIATA PREDALLE
- TRAVETTO TRALICCIATO
- MANUFATTI IN C.A., SCALE, BOCCHE DI LUPO
- MURO DOPPIA LASTRA

La Bonfante s.a.s vanta più di 40 anni di esperienza nel commercio e produzione di materiale edile.

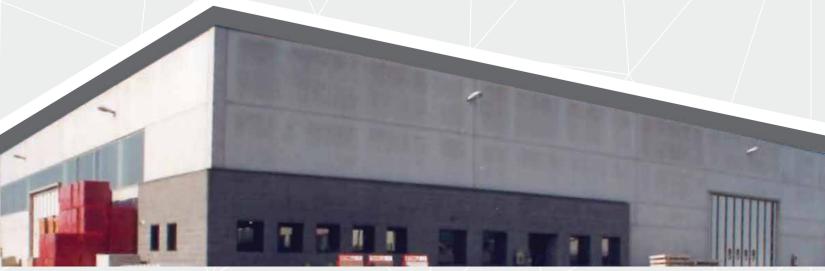
Le basi di quella che sarà poi l'attuale società vengono poste nel lontano 1961 quando, sotto la ragione sociale di "Altafin Nelda", viene fondata una piccola impresa a conduzione familiare per il commercio di materiale edile a livello locale. Successivamente, nel 1969, a questa viene affiancata una seconda impresa, intestata a Bonfante Antonio, volta alla produzione di piccoli manufatti in cemento armato, quali blocchi e gradini semplici.

Le due società lavorano per più di un decennio sviluppando parallelamente da un lato l'aspetto commerciale di rivendita al dettaglio e dall'altro quello produttivo di piccole opere grezze per costruzioni.

Questa situazione muta nel 1982, quando le due distinte imprese vengono fuse per costituire la "Bonfante s.a.s di Trevisan A & C." che vede come principali protagonisti Trevisan Antonella e Bonfante Renzo. Questi, grazie all'esperienza maturata negli anni in entrambi i settori e apportando una maggiore capacità imprenditoriale, hanno saputo trasformare ed evolvere una realtà economica orientata ad un ristretto contesto locale in un'impresa che opera a livello regionale ed interregionale. Un simile passaggio è stato sostenuto in primo luogo da una radicale ristrutturazione sia dell'apparato commerciale che produttivo: infatti, mentre prima era sufficiente il lavoro eclettico del gruppo famigliare, ora diventa necessario l'impiego di un maggior numero di persone con mansioni ben precise e strutturate in modo organico all'interno dell'azienda. In secondo luogo, sfruttando sapientemente le capacità di progettazione nel campo edile dell'arch. Bonfante Renzo, si è potuto dare una maggiore spinta alla produzione dei manufatti, passando da piccoli elementi semplici ad opere sempre più complesse come le scale prefabbricate.

Con gli anni l'azienda si è evoluta e strutturata a tal punto da veder necessario un cambiamento di sede (completato nel 2002) e l'introduzione di nuovi ed avanzati sistemi per la produzione.

La Bonfante s.a.s attualmente costituisce un ottimo esempio di impresa tipicamente italiana: piccola, flessibile e di alta qualità. Infatti, le sue dimensioni medio-piccole le permettono di mantenere una struttura dinamica, adattandosi di volta in volta alle diverse esigenze produttive dei progetti commissionati. Inoltre la presenza di una figura centrale nella progettazione dei singoli manufatti, che segue a 360° l'intero iter produttivo - garantendo così la massima corrispondenza tra il progetto e il prodotto finale, e la costante attenzione al livello della struttura produttiva, permettono di mantenere sempre alta la qualità dei manufatti realizzati da quest'azienda.



EUROSOLAIO

SODDISFA LE ESIGENZE DEGLI OPERATORI:

- sicurezza nella posa (D.L 626/94 494/96 528/99)
- rapidità e facilità di posa
- leggerezza (Kg/ml 53)
- ridotto numero di sostegni-rompitratta
- base in laterizio rinforzata con calcestruzzo armato
- polistirolo ancorato al getto di confezionamento
- esclusione possibile sfondellamento dell'intradosso
- costi minori di intonaco (per uniformità dell'intradosso)
- agevolazione nel formare travetti di ripartizione
- possibilità di creare solai con armature incrociate

MIGLIORA LA QUALITA' ABITATIVA DEL FABBRICATO:

- maggiore isolamento termico (estivo e invernale)
- notevole potere fonoisolante (calpestio)
- nessuna ombreggiatura nei soffitti
- eliminazione ponti termici (doppia parete di fondo)

APPLICA INTEGRALMENTE LE NORMATIVE MINISTERIALI:

- distanza ferro-laterizio (D.M. 09.01.96)
- distanza tra ferro e ferro (D.M. 09.01.96)
- ricopertura dei ferri (D.M. 09.01.96)
- protezione delle armature (ossidazione)
- notevole antisismicità
- elevata resistenza al fuoco (REI)

L'EUROSOLAIO è un innovativo solaio prefabbricato latero-cemento con caratteristiche strutturali uniche,

H DEL SOLAIO con caldana	PESO SOLAIO Senza ferro armatura	CALCESTRUZZO Compreso caldana	DISTANZA ROMPITRATTA	DISTANZA ROMPITRATTA Solaio bausta
cm	kg/mq	litri/mq	ml	ml
H 20 = (6+10+4)	285	73	2,45	1,52
H 22 = (6+12+4)	305	80	2,40	1,48
H 24 = (6+14+4)	320	86	2,35	1,44
H 28 = (6+18+4)	355	99	2,25	1,37
H 30 = (6+20+4)	380	108	2,20	1,32
H 32 = (6+22+4)	405	115	2,10	1,30

grazie alla particolare combinazione del laterizio di base e del polistirolo tramite uno strato di calcestruzzo vibrato che creano un pannello a conformazione stratificata, l'ideale barriera alle dispersioni termiche ed ai rumori di calpestio.

Gli interassi di calco che si ottengono con l'EUROSOLAIO sono di gran lunga superiori a quelli dei solai tradizionali: ciò comporta un notevole risparmio economico.

Note:

- le verifiche sono state effettuate considerando un traliccio H cm. 12.5 tipo 5-7-5
- le distanze dei banchinaggi provvisori sono indicative
- in corrispondenza delle testate prevedere sempre il banchinaggio provvisionale



CARATTERISTICHE MORFOLOGICHE

Fondello:

Solaio in sezione:

LASTRA TRALICCIATA PREFABBRICATA TIPO PREDALLE



Intradosso di finitura gradevole da lasciare a vista per una **realizzazione più veloce e meno onerosa**.

Facilita' di realizzazione di **strutture resistenti al fuoco** sfruttando lo spessore stesso della lastra come calcestruzzo protettivo per il ferro di armatura portante.

CARATTERISTICHE:

Elemento modulare prefabbricato in c.a.v. di spessore 4-5-6 cm, armato e irrigidito con tralicci elettrosaldati incorporati nel getto.

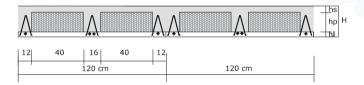
I moduli sono larghi 120 cm e lunghi da 1 mt fino 11,60 mt, la lunghezza puo' essere ridotta a sottomoduli di 2,5 cm, mentre la larghezza a sottomoduli di 5 cm (larghezza minima 15 cm, larghezza massima 120 cm). La lastra predalle puo' essere fornita con o senza elementi d'alleggerimento incorporate al getto e armatura in acciaio.

L'armatura minima di confezionamento è a discrezione di Bonfante s.a.s.

Il nostro Ufficio Tecnico puo' fornire Le soluzioni piu' adatte alle Vostre esigenze. Per ogni solaio da noi prodotto vengono forniti:

- -Relazione di calcolo per la Denuncia prevista dalla Legge n.1086 del 1971 e pratica Vigili del Fuoco
- -Schema di Montaggio
- -Documentazione prevista dal D M 14.01.2008 \$11.8.5

SEZIONE TIPO DEL SOLAIO A LASTRE hi+hp+hs/120



VALORI MEDI INDICATIVI

hl+hp+hs	PESO PROPRIO* daN/m²	CONSUMO di CLS (hs=4 cm)** mc/m²
4 + 12 + 4	300	0.080
4 + 16 + 4	335	0.093
4 + 20 + 4	370	0.107
4 + 24 + 4 e oltre	400	0.120

[°] per ogni cm aggiuntivo di spessore lastra (ni) è di cartella (ns) aumentare di 25 dan/mq i peso proprio

VALUTAZIONE DELLA TRASMITTANZA E DELLA TERMICA

*** I valori delle grandezze sono desunti da letteratura tecnica.

Massa superficiale (kg/m²)	Resistenza Termica (m²/WK)	Trasmittanza Termica**** (W/m ² k)
300	0.333	3,003
317	0.363	2.755
333	0.393	2,545
350	0.424	2.358
367	0.454	2.203
383	0.485	2,062
417	0.465	2.151
458	0.586	1.706
500	0.617	1,621
525	0.663	1.508
583	0.770	1.299
	superficiale (kg/m²) 300 317 333 350 367 383 417 458 500 525	superficiale (kg/m²) Termica (m²/WK) 300 0.333 317 0.363 333 0.393 350 0.424 367 0.454 383 0.485 417 0.465 458 0.586 500 0.617 525 0.663

^{****} Il valore della Trasmittanza Termica è stato calcolato senza il contributo del coefficienti liminari interni ed esterni.

^{**} per ogni cm di cartella aggiuntivo (hs) aumentare di 0,01 mc/mq il consumo del calcestruzz

TRAVETTO TRALICCIATO IN LATEROCEMENTO



Intradosso in cotto di aspetto omogeneo e facilmente intonacabile. Cantieristica agevole per la leggerezza e la manovrabilità deali elementi.

Estrema flessibilità d'uso e adattabilità geometrica.

Particolarmente indicato per la posa in caso di ristrutturazione.

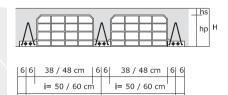
Buona rigidezza strutturale.

CARATTERISTICHE:

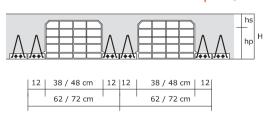
Elemento modulare prefabbricato, realizzato con fondelli in cotto di larghezza 12 cm, armati con barre in acciaio, irrigidito con tralicci elettrosaldati incorporati nel getto cementizio. La lunghezza dei manufatti parte da un minimo di 100 cm e può arrivare fino a 900 cm con tutte le sottomisure realizzabili di 10 in 10 cm.

Per luci lunghe e/o sovraccarichi elevati è opportuno affiancare due o più travetti. Il solaio viene completato con elementi di alleggerimento in cotto che possono essere forniti e consegnati in pacchi a parte. I travetti possono essere realizzati con le armature previste dal Progettista e, se richiesto, vengono calcolati i sovraccarichi indicati dal Progettista stesso o secondo Normativa.

SEZIONE TIPO DEL SOLAIO hp+hs/i



SEZIONE TIPO DEL SOLAIO BITRAVE hp+hs/i



VALORI MEDI INDICATIVI

hp+hs/50	PESO PROPRIO* daN/m²	CONSUMO dl CLS** mc/m²
16 + 4	265	0.078
20 + 4	300	0.088
24 + 4	335	0.098
28 + 4	375	0.108
e oltre		

 ^{*} per ogni cm aggiuntivo di cartella (hs) aumentare di 25 daN/mq ii peso proprio
 ** per ogni cm di cartella (hs) aumentare di 0,01 mc/mq ii consumo dei calcestruzzo

16 + 4	310	0.117	
20 + 4	355	0.136	
24 + 4	405	0.156	
28 + 4	460	0.175	
e oltre			

hp+hs/62

PESO

PROPRIO*

daN/m²

CONSUMO

di CLS*

per ogni cm aggiuntivo di cartella (hs) aumentare di 25

VALORI DELLA RESISTENZA TERMICA

Spessore solaľo (cm)	Resistenza Termica (m²K/W)
16 + 4	0.32
20 + 4	0.35
24 + 4	0.37

^{***} I valori delle grandezze sono desunti da letteratura tecnica

daN/mq II peso proprio

** per ogni cm di cartella (hs) aumentare di 0,01 mc/mq il
consumo del calcestruzzo

MANUFATTI IN C.A., SCALE, BOCCHE DI LUPO

La Bonfante sas vanta più di 45 anni di esperienza, realizza parapetti e scale in cemento su disegno del committente con vari gradi di finitura.

LE TIPOLOGIE PRINCIPALI DEI NOSTRI PRODOTTI:

- PARAPETTI PER BALCONI
- FONDI PER GRONDA
- POGGIOLI
- SCALE IN C.A.
- BOCCHE DI LUPO

Realizzabili con sistemi di ancoraggio su richiesta del cliente.

I nostri prodotti hanno vari Tipi di finiture:

- VISTA LEGNO
- LISCIO DA CASSERO METALLICO
- FONDO CASSERO
- SU MATRICE IN GOMMA ed altre finiture possibili.

Siamo il suo referente unico e completo.

Possiamo studiare su richiesta le migliori soluzioni per raggiungere i suoi obbiettivi, offrendole il vantaggio di un unico coordinatore responsabile.

E non è tutto, oltre ad avere la qualificazione ISO 9001:2008 abbiamo ottenuto anche la certificazione CE. Facendo così tutto il necessario per renderle il servizio migliore.







MURO DOPPIA LASTRA



Rapidità di esecuzione con recupero dei tempi e dei costi di realizzazione.

Risparmio dell'attrezzatura impiegata.

Migliori finiture estetiche rispetto ai sistemi tradizionali.

Versatilità dimensionale e strutturale.

Possibilità di scassi per l'impiantistica.

Possibilità di eliminare la sponda per il contenimento del getto del solaio superiore.

Buona impermeabilità per l'eliminazione dell'armatura passante.

Sicurezza d'impiego. Durabilità (UNI 9858)

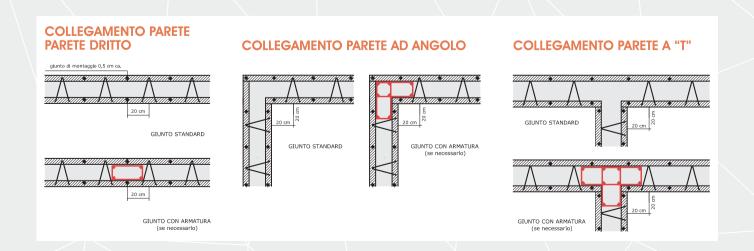
CARATTERISTICHE E DETTAGLI COSTRUTTIVI:

La Bonfante sas propone il sistema costruttivo doppia lastra composto in due lastre di calcestruzzo vibrato collegate fra loro con tralicci elettrosaldati incorporati nel getto e da ripartitori ø5-8/20" ancorati ai tralicci o mediante staffe forando così un cassero a vista.

Gli elementi sono modulari larghi 120 cm; gli spessori dei muri doppia lastra sono di 20-25-30-35-40-50 cm realizzati con tralicci elettrosaldati e ripartitori.

La superficie è di gradevole finitura liscia fondo cassero da lasciare a vista o eventualmente si può procedere con un rivestimento in pietra.

Ogni opera è seguita dallo schema di montaggio dove sono riportate le indicazioni relative al passo delle chiamate consigliato, alle modalità di posa dell'elemento, al getto e al disarmo.



www.bonfantesas.it

arch.renzo@bonfantesas.it amministrazione.bonfantesas@gmail.com

